





Región



REINOSA

Reinosa contará con una planta para la producción de biodiésel

Se fábricarán 100.000 toneladas anuales a partir de un pionero sistema de aceite obtenido de microalgas cultivadas

15.08.2009 - ANA COBO | SANTANDER

El polígono industrial de la Vega en Reinosa acogerá una nueva planta que producirá 100.000 toneladas de biodiésel al año. La Consejería de Medio Ambiente publicó ayer en el BOC la concesión de la declaración de impacto ambiental a la construcción de esta instalación, que se prevé «empiece a estar operativa en un plazo de dos años».

La planta, promovida por Biocarburantes Bahía de Santander S. L, será un proyecto pionero en Cantabria, ya que para la producción del combustible utilizará aceite obtenido de microalgas cultivadas, además del tradicional aceite vegetal de colza, de palma o de soja, según explica David González, uno de los responsables de esta instalación.



La instalación se construirá en las parcelas libres del polígono de la Vega . /JAVIER

La razón de emplear las microalgas se debe, asegura González, a que «el mercado de aceite vegetal, en Argentina o Indonesia es muy monopolístico, y la inestabilidad de su coste dificulta la producción del biodiésel. Se trata de compatibilizar los dos procesos y no depender tanto de la materia prima tradicional».

La planta tendrá una superficie total de 14.250 metros cuadrados, de los que están construidos un total de 1.644, y se ubicará desde la parcela número dos hasta las 10 inclusive. Supone una inversión cercana a los 30 millones de euros y generará 35 puestos de trabajo directos y 70 indirectos.

I+D+I

Con esta ambiciosa instalación, señala González, «se apuesta por el I+D+I y, sobre todo, por las energías renovables». Asimismo, en paralelo se está desarrollando un proyecto de investigación con la Universidad de Cantabria para estudiar el cultivo de microalgas y la obtención de aceites.

El proceso productivo del biodiésel pasará por las etapas de recepción de materias primas, acondicionamiento, desgomado y lavado, neutralización alcohólica, transesterificación, tratamiento de glicerina/agua, recuperación de metanol, evaporación de glicerina, y esterificación.